Neckarsulm, 30 april 2024

Klantspecifieke oplossingen

**Innovaties voorbij de standaard**

**Hoewel er voor de meeste toepassingen wel een passend product is in binder’s portfolio, zijn soms toch aanpassingen nodig. In die gevallen komt het aan op de deskundigheid van deze fabrikant uit Neckarsulm: ze kunnen exclusieve connectors ontwerpen die perfect op maat zijn voor uw toepassing. Klanten profiteren van binder’s bijzondere verticale integratie en zes decennia aan ervaring in ontwerp en fabricage. Voorbeelden van klantspecifieke ontwikkelingen zijn bijvoorbeeld te vinden in medische apparatuur en in de fabrieksautomatisering.**

binder, een vooraanstaande leverancier van ronde industriële connectors, ontwikkelt en produceert gespecialiseerde verbindingsoplossingen volgens de eisen van de klant. Het gaat vooral om bijzondere situaties, waar de producten uit binder’s catalogus niet aan alle criteria voldoen. Zulke toepassingen kunnen betrouwbaar worden geïmplementeerd met aangepaste oplossingen van de specialist uit Neckarsulm. binder heeft uitgebreide kennis en meer dan 60 jaar ervaring in ontwerp en ontwikkeling van connectors en heeft al die tijd al samen met klanten individuele verbindingsoplossingen gecreëerd aan hun specifieke eisen.

**Verticale integratie en kwaliteitsdeskundigheid**

Ten behoeve van zijn klanten biedt binder ontwerp, gereedschap, fabricage, assemblage en automatisering uit één bron. Dankzij samenwerking met gelieerde bedrijven heeft de fabrikant ook deskundigheid in geperste, gedraaide en gegoten onderdelen, evenals in coatings, printontwerp en assemblage. Bovendien worden binder’s aangepaste producten ook gekwalificeerd in hun eigen laboratorium.

Met behulp van *Failure Mode and Effects Analyses* (FMEA) worden kritieke punten in ontwerp en productie in een vroeg stadium geïdentificeerd. Prototypes en voorbereidende tests in binder’s laboratorium ondersteunen de optimalisatie en kwaliteitszorg van klantspecifieke producten en de productie van proefseries met kwaliteitsmanagers. ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 en EN ISO 13485:2016 + AC:2018 + A11:2021 certificaten onderstrepen binder’s competenties op het gebied van kwaliteit en milieuzorg.

**Toepassingen: medisch en meer**

De doelmarkten voor binder’s klantspecifieke producten zijn al even divers als hun klanten. Voorbeelden van toepassingen zijn te vinden in de sanitaire en medische technologie, industriële automatisering, evenals metrologie en besturing. Een typische eis bij het ontwerp van medische apparatuur is bijvoorbeeld dat connectors verschillend moeten zijn. Een interface moet uniek zijn om verkeerd aansluiten te voorkomen. Bovendien kan al bij de keuze van materialen in de ontwerpfase rekening worden gehouden met bestendigheid tegen bepaalde vloeistoffen. Potentiële medische toepassingen zijn ondermeer ademhalings- en dialyseapparatuur, instrumenten voor ultrasone en elektrotherapie, infusiepompen en injectiesystemen voor contraststoffen.

**Voorbeelden van medische apparatuur**

Voor toepassingen in patiëntbewaking heeft binder een modulair 12-polig connectorsysteem ontwikkeld dat bestaat uit een paneelstekker en acht chassisdelen (970 serie).

Betrouwbaarheid was de belangrijkste ontwerpeis. De chassisdelen zijn geïntegreerd in de behuizing van het patiëntbewakingssysteem, de stekkers zijn onderdeel van de insteekbare sensoren. De concentrische plaatsing van de contacten garandeert dat de stekkerverbinding automatisch gecentreerd wordt bij het aansluiten, zonder de beschermkap te verwijderen.

**Conclusie: Hoge kwaliteit, betrouwbaarheid en zeer individueel**

Bij het realiseren van klantspecifieke ontwikkelprojecten werken alle betrokken bedrijfsonderdelen van binder flexibel en zeer klantgericht samen. Dankzij hun uitstekende ervaring en technologische mogelijkheden is binder in staat zeer geïndividualiseerde connectors te ontwikkelen en te fabriceren voor verschillende doelmarkten conform de klantspecificaties. Zodoende voorzien ze in een uitstekende leveringszekerheid en de hoogste kwaliteit.

**Over binder**

binder’s hoofdvestiging is gevestigd in Neckarsulm in Duitsland. Het is een familiebedrijf dat hecht aan traditionele waarden en is een vooraanstaande specialist in ronde connectors. De naam binder is al sinds 1960 synoniem voor de hoogste kwaliteit. Ze werken met 60 distributiepartners op zes continenten en hebben wereldwijd ca. 2000 medewerkers.

De binder group omvat de hoofdvestiging, 16 gelieerde bedrijven, twee systeemdienstverleners en het innovatie- en technologiecentrum. Behalve in Duitsland heeft binder vestigingen in China, Frankrijk, Hongarije, Nederland, Oostenrijk, Singapore, Zweden, Zwitserland, het Verenigd Koninkrijk en de Verenigde Staten.

Figuurbijschrift:

binder ontwikkelt individuele verbindingsoplossingen, in samenwerking met en conform de ideeën van klanten. Foto: binder

Toepassingsgebieden:

* Automatiseringstechnologie
* Instrumentatie
* Metrologie en besturing
* Sanitaire technologie
* Medische technologie

Eigenschappen:

* Op maat gemaakt volgens individuele eisen
* Met een hoog niveau van verticale integratie
* Gekwalificeerd in het binder-lab
* Volgens de hoogste kwaliteitsstandaarden
* Met uitstekende leveringszekerheid

Adresinformatie:  
Franz Binder GmbH & Co.   
Elektrische Bauelemente KG  
Rötelstraße 27  
74172 Neckarsulm  
Tel. +49 (0) 7132 325-0  
Fax +49 (0) 7132 325-150  
info@binder-connector.de  
www.binder-connector.de

Perscontactpersoon:

Milica Ilic  
Tel. +49 (0) 7132 325-493  
E-Mail [m.ilic@binder-connector.de](mailto:m.ilic@binder-connector.de)