Neckarsulm, le 27 mars 2024

Connecteurs M12 disponibles en variantes SMT

**Pour des processus de fabrication efficaces et automatisés**

**Plusieurs séries de connecteurs M12 de binder sont disponibles dans des versions pour montage en surface (SMT). Ils sont, d'une part, avantageux pour l'intégration dans des conceptions où l‘espace est critique et offrent, d'autre part, une bonne capacité d'automatisation dans la mise en oeuvre en aval ce qui génère un énorme potentiel d'économies.**

Binder, un fournisseur leader de connecteurs circulaires industriels, propose des produits de plusieurs de ses séries M12 sous forme de composants à montage en surface (CMS). Ils sont adaptés à une mise en oeuvre dans des processus entièrement automatisés, par exemple lors l'assemblage double face de circuits imprimés particulièrement denses. Ceux-ci sont utilisés dans les systèmes d'automatisation, les capteurs et les actionneurs ainsi que dans la robotique.

**CMS : peu encombrants et économiques à mettre en œuvre**

Dans le cadre de la miniaturisation des systèmes électroniques, le montage en surface a fait ses preuves dans l'assemblage de composants avec une haute densité de composants. Contrairement à la technologie classique de trous traversants (THT) ou au processus de refusion traversante (THR), les broches de contact SMD sont placées directement sur la surface dans le processus SMT et connectées à l'aide de pâte à souder au lieu d'être insérées à travers le circuit imprimé puis soudées. Cela permet de réaliser d'importants gains de place: par exemple, de nombreux connecteurs peuvent être montés avec de très petits écartements dans un seul plan, comme c'est le cas pour les répartiteurs de capteurs passifs/actifs dans l'automatisation.

Les CMS sont généralement fournis sur ce que l'on appelle des bandes blister (bande et bobine) - un type de packaging qui convient au placement automatisé en aval par le client. En plus d‘un assemblage peu encombrant sur le circuit imprimé, cette capacité à automatiser la production est un avantage significatif du montage en surface. Il se caractérise par sa rentabilité, en particulier pour les grandes quantités ou lorsque plusieurs connecteurs doivent être placés sur un même circuit imprimé. Il y a également des avantages en termes de dissipation de chaleur et d'intégrité du signal, ainsi qu'une réduction de la susceptibilité aux erreurs lors de l'assemblage.

**Une grande variété de produits SMT de binder**

Les produits SMT de binder sont disponibles dans des versions à 4, 6 et 8 contacts et avec différents codages. Ils sont disponibles en version blindée et non blindée. Les connecteurs M12 sont également disponibles en différentes versions - par exemple sous forme de kit avec différents boîtiers de bride, en tant que pièce intégrée en packaging sous blister ou en packaging sur ruban et bobine pour un traitement automatisé.

Dans le détail, il s'agit de connecteurs M12 codés A de la série 713/763, de composants codés B de la série 715/766 et de connecteurs de la série 825/876 avec codage D et de la série 876 avec codage X.

En fonction du codage, les variantes M12-SMT conviennent à différentes applications: codées A pour les capteurs et l'alimentation CC, codées B pour Profibus et codées D et X pour 100 Mbit et 10 Gbit Ethernet respectivement.

Tous les produits M12 de Binder offrent une protection conforme à la norme IP67 contre la pénétration de poussière et d'eau. Les variantes de binder sont basées sur les normes actuelles du marché en ce qui concerne le modèle de perçage des circuits imprimés, ce qui signifie que le passage aux produits de binder ne demande que peu d'efforts.

**À propos de binder**

binder, entreprise familiale dont le siège est à Neckarsulm, est caractérisée par des valeurs traditionnelles et est l'un des spécialistes leaders des connecteurs circulaires. Depuis 1960, binder est synonyme de la plus haute qualité. Le groupe binder comprend le siège social de binder, neuf bureaux de vente, sept sites de production, deux prestataires de services système et un centre d'innovation et de technologie.

L'entreprise travaille avec d'autres partenaires de distribution sur six continents et emploie environ 2000 personnes dans le monde. En plus de l'Allemagne, binder possède des sites en Chine, en France, au Royaume-Uni, aux Pays-Bas, en Autriche, en Suède, en Suisse, à Singapour, en Hongrie et aux États-Unis.

Légende :

Composants de la série binder M12 comme composants montés en surface. Photo : binder

Domaines d'application :

* Automatisation des usines et des processus
* instrumentation
* robotique
* Capteurs et actionneurs

Propriétés :

* Nombre de contacts : 4, 6 et 8
* Codage : codé A, B, D, X
* Classe de protection : IP67
* Compact et mise en oeuvre facile à automatiser

Adresse de l'entreprise :  
Franz Binder GmbH & Co.   
Elektrische Bauelemente KG  
Rötelstraße 27  
74172 Neckarsulm

Allemagne  
Tél. +49 (0) 7132 325-0  
Fax +49 (0) 7132 325-150  
info@binder-connector.de  
www.binder-connector.de  
  
Contact presse :  
Milica Ilic

Tél. +49 (0) 7132 325-493  
E-Mail m.ilic@binder-connector.de